



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 7,5 J x 17 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 7,5 J x 17 H2

Genehmigungsnummer: **51475**

Approval number:

Erweiterung: **03**

Extension:

1. Genehmigungsnehmer:
Holder of the approval:
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
DE-67098 Bad Dürkheim
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
IKE 757



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **51475**

Approval number:

Erweiterung: **03**

Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:

Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße

Size of the wheel

Typ und die Ausführung

Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)

Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen

Approval identification

Einpresstiefe

Inset/outset

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:

Position of the identification markings:

An der Innen- bzw. Außenseite des Rades

On the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:

Responsible Technical Service:

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH

DE-51105 Köln

7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:

Date of test report issued by the Technical Service:

22.10.2018

8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:

Number of test report issued by that Technical Service:

55046717 (4. Ausfertigung)



Genehmigungsnummer: **51475**

Approval number:

Erweiterung: **03**

Extension:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Annex/es of the test report

2, 4, 11, 12, 14, 20, 21, 22

3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 13, 15, 16, 18, 19

1, 17

2. Ausfertigung

3. Ausfertigung

4. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.

The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt.

The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **51475**

Approval number:

Erweiterung: **03**

Extension:

12. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichts
See appendix "Liste der Änderungen" of the test report

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **07.11.2018**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Kevin Eckmann


17. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Ikenu
 Typ IKE 757
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-∅ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V7	IKE 757 V7 / ohne Ring	5/100/57,1	38	615	2080	4/2017
O8	IKE 757 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	38	615	2080	4/2017
B5	IKE 757 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	735	2270	4/2017
F5	IKE 757 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	52,5	735	2180	4/2017
B5	IKE 757 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	735	2270	4/2017
B6	IKE 757 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	29	780	2180	4/2017
B6	IKE 757 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	38	760	2180	4/2017
V2	IKE 757 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	49	710	2080	4/2017
B6	IKE 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	29	780	2180	4/2017
B6	IKE 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	38	760	2180	4/2017
M1	IKE 757 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	40	790	2200	11/2017
M8	IKE 757 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	45	790	2160	11/2017
B8	IKE 757 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	38	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	38	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	735	2260	4/2017
H5	IKE 757 H5 / ohne Ring	5/114,3/64,1	45	735	2260	12/2017
B8	IKE 757 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	38	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	38	735	2260	4/2017
B8	IKE 757 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	735	2260	4/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51475
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung IKE 757
 Radgröße 7,5Jx17 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V7	5/100/57,1	38	615	2080	FE	07/2017	TZT Lambsheim
O8	5/105/56,6	38	615	2080	FE	07/2017	TZT Lambsheim
B5	5/108/63,4	45	735	2270	FE	07/2017	TZT Lambsheim
F5	5/108/63,4	52,5	735	2180	FE	07/2017	TZT Lambsheim
V2	5/112/57,1	49	710	2080	FE	07/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	29	780	2180	FE	07/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	38	710	2060	FE	07/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	38	710	2160	FE	11/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	38	760	2180	FE	10/2018	TZT Lambsheim
M1	5/112/66,6	40	790	2200	FE	01/2018	TZT Lambsheim
M8	5/112/66,6	45	790	2160	FE	01/2018	TZT Lambsheim
H5	5/114,3/64,1	45	735	2260	FE	04/2018	TZT Lambsheim
B8	5/114,3/70,1	38	735	2260	FE	07/2017	TZT Lambsheim
B8	5/114,3/70,1	45	735	2260	FE	07/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
V7	5/100/57,1	38	615	195/45R17	07/2017	TZT Lambsheim
F5	5/108/63,4	52,5	735	195/55R17	07/2017	TZT Lambsheim
F5	5/108/63,4	52,5	735	195/55R17	07/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	29	780	195/55R17	07/2017	TZT Lambsheim
B8	5/114,3/70,1	45	735	195/55R17	07/2017	TZT Lambsheim
V2	5/112/57,1	49	735	205/50R17	08/2017	TZT Lambsheim
M8	5/112/66,6	45	790	225/55R17	01/2018	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fah-ren	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	52,5	780	275/55R17	FE	07/2017	TZT Lambsheim
B8	5/114,3/70,1	45	780	275/55R17	FE	07/2017	TZT Lambsheim
M8	5/112/66,6	45	790	275/55R17	FE	01/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeföhrter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 114,3/5-ET45-B8 betrug 10,153 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab Juni 2017 durchgeföhr.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeföhrten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeföhrten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	25.07.2017
Radzeichnung	mit Änderung vom 4616-02	18.09.2018 01.02.2017
Radzeichnung	mit Änderung vom 4617-02	15.05.2017 01.02.2017
Radzeichnung	mit Änderung vom 4618-04	15.05.2017 01.02.2017
Radzeichnung	mit Änderung vom 4619-02	08.03.2018 31.01.2017
Radzeichnung	mit Änderung vom 4620-02	15.05.2017 30.01.2017
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
Nabenkappenzeichnung	mit Änderung vom 4555-03	11.02.2005 22.09.2016
Nabenkappenzeichnung	mit Änderung vom 3965-01	07.02.2017 23.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 4300-02	25.10.2012 27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015

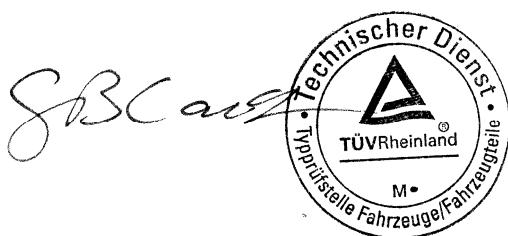
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Radzeichnung	4721-03	21.08.2017
	mit Änderung vom	08.11.2017
Radzeichnung	4722-03	23.08.2017
	mit Änderung vom	08.11.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. Oktober 2018



Blauth

00305649.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

- Aktualisierung Radbeschreibung
- Radlasterhöhung der Radausführung B6, ET38
- Aktualisierung Verwendungsbereich
- Aktualisierung Name und Anschrift des Herstellers

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

- Biegeumlaufprüfung Ausführung H5, ET45 ergänzt
- Biegeumlaufprüfung Ausführung B6, ET38 ergänzt

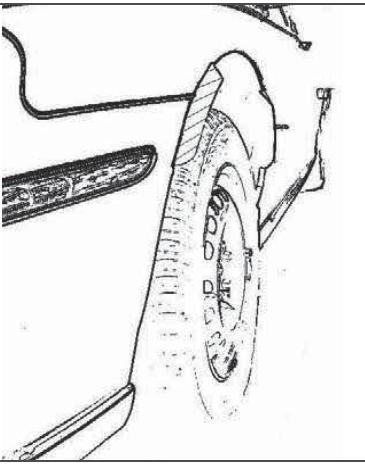
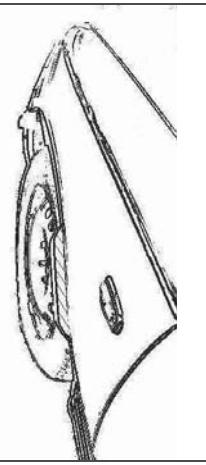
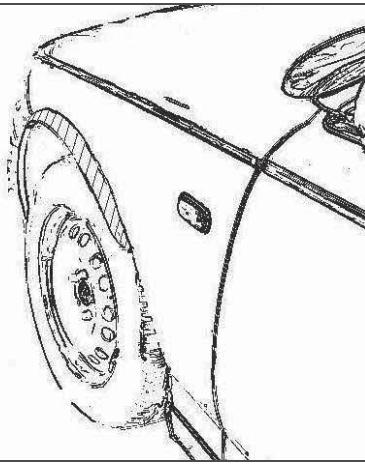
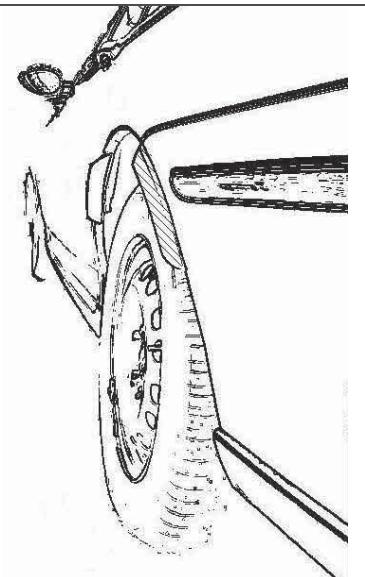
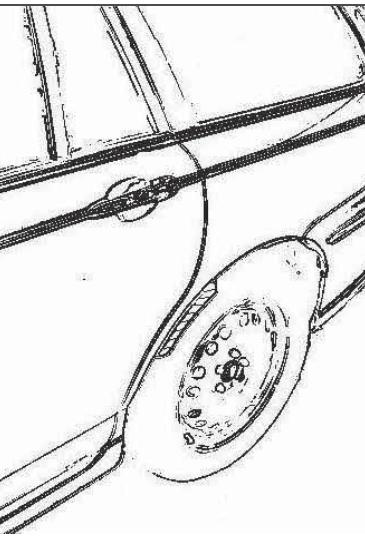
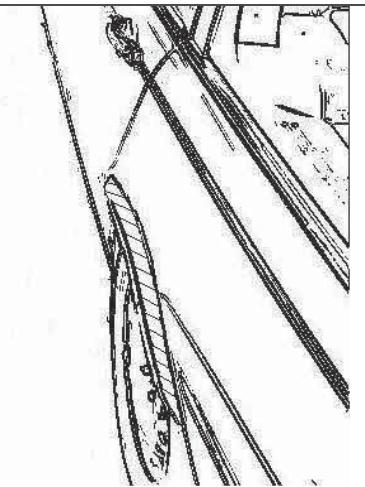
Es entfällt:

Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0°bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0°bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte
Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0°bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0°bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Wichtige Pflegehinweise

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihrer ALUTEC Leichtmetallfelgen! Damit Sie lange Freude daran haben, beachten Sie bitte die folgenden Pflegehinweise. Einflüsse wie Bremsstaub, Schmutz, Feuchtigkeit, Salz und Steine lassen sich nicht vermeiden, aber ihre Auswirkung auf die Felgen lässt sich durch sorgfältige Pflege beseitigen oder minimieren.

Reinigungsintervalle

Bleiben Verschmutzungen längere Zeit auf der Felge haften, kann dies zu Dauerschäden führen. Deshalb empfehlen wir Reinigungsintervalle von höchstens zwei Wochen. Dabei sollten die Räder außen und innen gründlich von allen Verschmutzungen befreit werden. In der Winterzeit sollten die Felgen einmal pro Woche gereinigt werden. Kleine Lackschäden sind unbedingt sofort mit Klarlack auszubessern, um eine unterwandernde Korrosion zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Warmes Wasser mit Spülmittel oder Auto-Shampoo sind die Mittel der Wahl. Sollten Sie sich für Felgenreiniger entscheiden, beachten Sie unbedingt die Herstellerangaben und die vorgegebene Einwirkzeit. Verzichten Sie auf säure-, laugen- oder alkoholhaltige Reinigungsmittel, da diese den Lack und eventuell auch das Bremssystem in Mitleidenschaft ziehen können.

Reinigungstipps

- ▶ Um ein Eintrocknen des Reinigers zu vermeiden, sollten die Felgen bei der Reinigung kalt sein
- ▶ Verwenden Sie nur saubere und weiche Schwämme oder Bürsten
- ▶ Aggressive Reinigungsgegenstände und -mittel wie Stahlwolle oder Scheuersand sind bei einer Reinigung von Leichtmetallfelgen fehl am Platz
- ▶ Falls Sie sich für einen Felgenreiniger entscheiden, überschreiten Sie auf keinen Fall dessen maximale Einwirkzeit
- ▶ Nach dem Reinigungsvorgang ist der Reiniger gründlich abzuwaschen
- ▶ Zu einer sorgfältigen Reinigung gehören immer auch die Innenseiten
- ▶ Bessern Sie Lackschäden sofort aus, um Oxidation zu verhindern
- ▶ Mit handelsüblicher Felgenversiegelung sorgen Sie im Übrigen für zusätzlichen Schutz, aber auch hier sind unbedingt die Herstellerangaben zu beachten
- ▶ Autowaschanlagen mit härteren Bürsten sollten Sie meiden

Die Nichtbeachtung dieser Pflegehinweise führt nicht zum generellen Verlust der Garantieansprüche, kann aber zu Beschädigungen der Leichtmetallfelgen führen, die nach den vorstehenden Garantiebedingungen nicht unter die Garantie fallen.

Garantieausfall bei der so genannten „optischen Radaufbereitung“!

Einige Werkstätten bieten eine optische Rad- oder Felgenaufbereitung an und versprechen damit Schäden am Rad zu reparieren. Dieser Vorgang ist ein schwerer Eingriff in die Beschaffenheit und Festigkeit einer Felge, z. B. durch spanende Verfahren oder starke Erhitzung, und führt deshalb zum **Erlöschen der Garantie!** Aus Sicherheitsgründen raten wir dringend von der optischen Radaufbereitung ab.



SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 67098 Bad Dürkheim
 Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000
 Fax: +49 6322 9899 - 6001
 E-Mail: kundenservice@supind.com

www.alutec.de